



Aires Acondicionados

Fichas Técnicas



Tecnología Ultra Clean Air

Respira frescura y tranquilidad



Minisplit Inverter, solo frío, Colombia

Nomenclaturas

MMI09CABWCCC8, MMI12CABWCCC8,
MMI12CDBWCCC8, MMI18CDBWCCC8,
MMI24CDBWCCC8

Modelo		¾ Tonelada	1 Tonelada	1 Tonelada	1 ½ Tonelada	2 Toneladas
Suministro eléctrico	V-Hz	115 V / 60Hz	115 V / 60Hz	230 V / 60 Hz	230 V / 60 Hz	230 V / 60 Hz
Capacidad de enfriamiento	BTU/h	9,000	12,000	12,000	18,000	24,000
Capacidad de calentamiento	BTU/h	NA	NA	NA	NA	NA
Consumo energético	W	1065	1065	1065	1575	1760
Clasificación de Eficiencia Energética			C			
Tipo de refrigerante			R410A			
Compresor tipo			Hermético rotativo			
Flujo de aire	m³	615	615	557	955	1413
Nivel de ruido interior máximo	dB	38/35/33	38/35/33	38/35/33	47/44/42	49/45/42
Diámetros de tubería	Pulgadas	6.35 mm (1/4") 9.52mm (3/8")	6.35 mm (1/4") 9.52mm (3/8")	6.35 mm (1/4") 9.52mm (3/8")	6.35 mm (1/4") 12.70 mm (1/2")	6.35 mm (1/4") 15.80 mm (1/2")

Dimensiones unidad interior (HxWxD)

Sin empaque	cm	28x82x19.5	28x82x19.5	28x82x19.5	31.8x112.5x240	33.5x112.5x24
Con empaque	cm	34.3x87.8x26.4	34.3x87.8x26.4	34.3x87.8x26.4	40.3x108.5x32.9	47.8x120.6x34.2
Peso sin empaque	kg	9	9	9	12	16

Especificaciones y dimensiones unidad exterior (HxWxD)

Sin empaque	cm	43.2x69.6x25.6	43.2x69.6x25.6	43.2x69.6x25.6	55.3x80x27.5	69.7x89x35.3
Con empaque	cm	50x80.5x35.7	50x80.5x35.7	50x80.5x35.7	62.5x95.4x40.9	78x104.6x46
Peso sin empaque	kg	24.5	24.5	24.5	35	46
Consumo de corriente de operación	A	9.15	9.15	4.72	6.58	9
Tipo de fusible termo magnético recomendado	A	20	20	15	15	20
Distancia Máxima de elevación (B)	m	7	7	7	7	7
Distancia Máxima (A+B)	m	12	12	12	12	12
Refrigerante adicional después de 5m	g	20	20	20	20	20
Carga de refrigerante de fábrica	g	770	770	770	1300	1760

mabe

Kit de instalación

Aires Acondicionados

Incluye:

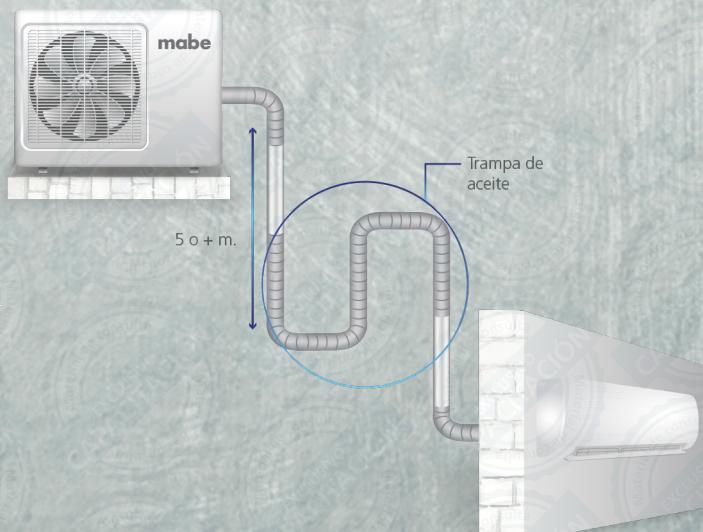
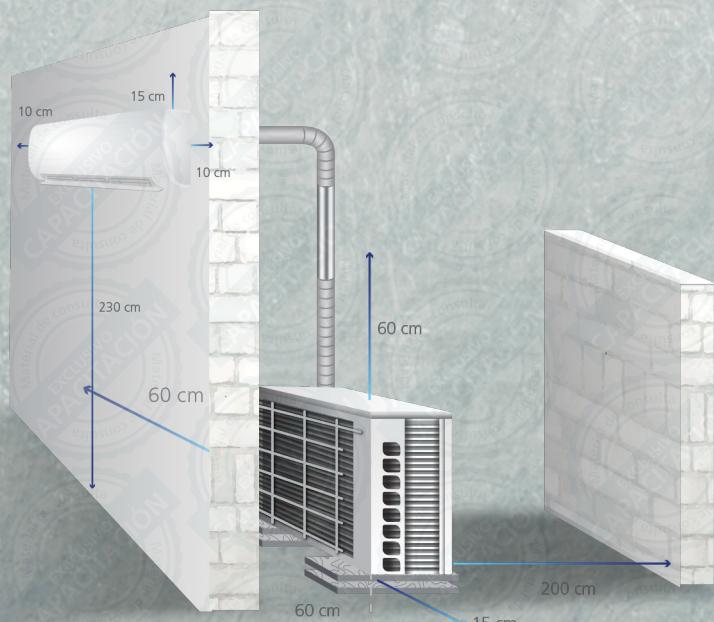
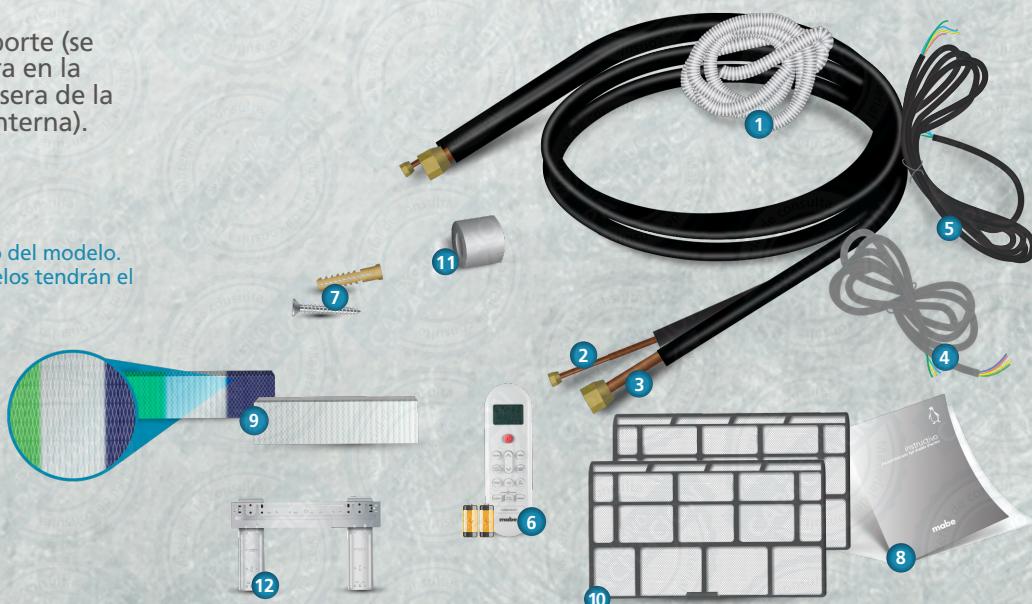
- 1 1.6 m de manguera de desagüe para unidad interna.
- 2 Tubería de $\frac{1}{4}$ " forrada con polímero.
- 3 Tubería de $\frac{1}{2}$ " o $\frac{3}{8}$ " forrada con polímero.¹
- 4 1.7 m de cable para conexión eléctrica.²
- 5 4 m de cable para comunicación entre unidad interna y externa.
- 6 Control remoto con baterías.
- 7 Tornillos y taquetes para unidad interna.
- 8 Manuales, (instalación, control remoto y usos y cuidados).
- 9 Filtro electrostático y Trifiltro.³
- 10 Filtros de Alta Densidad.
- 11 Cinta de vinil.⁴
- 12 Placa soporte (se encuentra en la parte trasera de la unidad interna).

¹ El diámetro de la tubería cambiará dependiendo del modelo.

² 1.3 m para modelos tradicionales. Algunos modelos tendrán el cable de alimentación en la unidad interna.

³ Consultar fichas comerciales por modelo.

⁴ Incluido solo en modelos inverter.



Una trampa de aceite debe ir instalada cada 5 o 7 m si la unidad externa supera 5 m la altura de la unidad interna.

Asegurar que la instalación eléctrica esté aterrizada a tierra física.

mabe